




宜昌兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目竣工环境保护验收  
专家评审签到表

地点：办公室

2023年4月27日

评审组成员名单					
姓名	单位/部门	职称/职务	专业	签名	
高鹏捷	湖北楚星化工股份有限公司	环保部长	环保管理		
李鹏	东阳光	环保部长	医药化工		
钟亮	兴兴环保科技	环保部长	环保管理		

# 宜都兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目

## 竣工环境保护验收现场检查意见

宜都市金星钒业有限责任公司于 2023 年 4 月 27 日组织召开该公司《磷石膏综合利用项目》竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由项目建设单位（宜都兴发化工有限公司）及特邀专家（名单附后）等组成；验收小组进行了现场踏勘并核实了本项目运营情况、配套环境保护设施的建设及运行情况，会议听取了项目建设单位、验收监测单位的项目情况汇报，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，经认真研究讨论形成如下现场检查意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

宜都兴发化工有限公司位于宜都市枝城镇兴发集团宜都绿色生态产业园，2022 年 12 月建成投产磷石膏综合利用项目。本项目为在原有厂址上进行技术改造，项目延用原车间劳动人员，本项目占地面积 61999.41m<sup>2</sup>，不新增用地。磷石膏浮选洗涤脱水车间的西侧布置有调浆槽及成品暂存场地，北侧为园区五号道路，东侧为原磷石膏过滤车间澄清槽和清液槽，南侧为厂区预留通道位置。球状水泥缓凝剂装置由西向东依次排布，西侧为计量搅拌成球工段车间及综合办公楼，中部为料+摆渡+蒸压工段车间，东侧为成品暂存仓库。高磷污水膜过滤装置位于磷石膏渣场堆存区西北侧，场址坐落于原尾矿过滤车间区域，整体布局由北向东依次为净化器及污水收集池区、产水池及浓水池区、工艺综合泵房、控制室及办公辅助用房区，调节水池及中间水池位于装置区东北侧，变配电室位于装置区西南侧。

#### （二）建设过程及环保审批情况

宜都兴发化工有限公司于 2022 年 6 月委托湖北明台生态环境咨询有限公司编制完成了《宜都兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目环境影响报告表》。2023 年 2 月 23 日，宜昌市生态环境局宜都市分局都环保函[2023]10 号《关于宜都兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目（重新报批）环境影响报告表的审批意见》，对该项目环境影响报告书进行了批复。项目于 2022 年 6 月开工建设，2022 年 12 月调试运行。

#### （三）投资情况

该项目计划总投资 2800 万元，其中环保投资 275 万元，占总投资额的 9.82%。实际总投资 1800 万元，其中环保投资 270 万元，占总投资额的 15%。

#### （四）验收内容

本次验收的范围为宜都兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目有关的各项环境保护设施及有关项目设计文件规定应采取的其他各项环境保护措施。

### 二、工程变动情况

对比项目环评拟定的建设内容，项目实施后环保设施发生了调整，主要是环评中环保工程中成球粉尘、蒸压翻转破碎粉尘建设的 1 套集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA011）、1 套集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA012）。实际经工艺设计调整，球状缓凝剂设备为密闭设备，取消 15m 排气筒，无颗粒物排放。环保设施的变更不会增加污染物的种类及排放量，排放的无组织粉尘的量可忽略不计，根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）第 8 条可知，此次变更未导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上，故不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

运营期的生产废水经高磷污水膜过滤装置处理后作为中水回用于生产，膜过滤产生的浓水排入公司内污水处理站处理，处理达标后通过市政污水管网排入三板湖污水处理厂。

#### （二）废气

项目运营期球状缓凝剂装置采用密闭设备，无粉尘排放。

#### （三）噪声

本项目噪声源主要为设备运行产生的噪声，经采用采用低噪声设备，合理布局，高噪设备安装基座减震设施，对设备进行定期维护等降噪措施后，可实现厂界噪声达标排放。

#### （四）固废

本项目固废主要为除尘灰、沉降灰、尾矿、污水处理站污泥、废机油。生活垃圾：本项目职工由企业内部进行调配，不新增职工，故无生活垃圾产生。除尘灰：球状缓凝

剂装置产生的粉尘由布袋除尘器处理，由布袋除尘器处理，布袋除尘器运行过程收集产生除尘灰项目除尘灰收集量约 2366.484t/a。回用于球状水泥缓凝剂生产。沉降灰：球状水泥缓凝剂装置产生的未被收集的无组织粉尘，经自然沉降后落在车间地面，项目沉降灰收集量约 19.219t/a。沉降灰回用于球状水泥缓凝剂生产。尾矿：浮选过程中会产生尾矿磷石膏，尾矿（干基）产生量约为 86800t/a。尾矿回用于球状水泥缓凝剂生产。污水处理站污泥：高磷污水膜过滤浓水经厂区污水处理站处理后，将新增污泥产生量，依托现有处理方式，经压滤后运至磷石膏堆场堆存，不外排。废机油：项目设备维护保养时产生废油，主要为机油等，危废编号为 HW08 900-218-08，废油产生量 1.5t/a，暂存于企业已建的危废暂存间，并委托资质单位处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1、废水

本项不新增办公人员，无生活废水产生；运营期的生产废水经高磷污水膜过滤装置处理后作为中水回用于生产，膜过滤产生的浓水排入公司内污水处理站处理，处理达到《磷肥工业水污染物排放标准》（GB15580-2011）的间接排放标准。后通过市政污水管网排入三板湖污水处理厂。

##### 2、废气

项目运营期球状缓凝剂装置采用密闭设备，无有组织气体排放。符合施工期粉尘和运营期粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，达标排放。

##### 3、噪声

本项目噪声源主要为设备运行产生的噪声，经采用采用低噪声设备，合理布局，高噪设备安装基座减震设施，对设备进行定期维护等降噪措施后，运营期厂界噪声达到执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，达标排放。

##### 4、固废

本项目固废主要为除尘灰、沉降灰、尾矿、污水处理站污泥、废机油。生活垃圾：本项目职工由企业内部进行调配，不新增职工，故无生活垃圾产生。除尘灰：球状缓凝剂装置产生的粉尘由布袋除尘器处理，由布袋除尘器处理，布袋除尘器运行过程收集产生除尘灰项目除尘灰收集量约 2366.484t/a。回用于球状水泥缓凝剂生产。沉降灰：球状水泥缓凝剂装置产生的未被收集的无组织粉尘，经自然沉降后落在车间地面，项目沉降

灰收集量约 19.219t/a。沉降灰回用于球状水泥缓凝剂生产。尾矿：浮选过程中会产生尾矿磷石膏，尾矿（干基）产生量约为 86800t/a。尾矿回用于球状水泥缓凝剂生产。污水处理站污泥：高磷污水膜过滤浓水经厂区污水处理站处理后，将新增污泥产生量，依托现有处理方式，经压滤后运至磷石膏堆场堆存，不外排。废机油：项目设备维护保养时产生废油，主要为机油等，危废编号为 HW08 900-218-08，废油产生量 1.5t/a，暂存于企业已建的危废暂存间，并委托资质单位处置。

## 五、验收结论

该项目在建设过程中按照《建设项目环境影响报告表》要求，落实了环评报告表中的污染防治措施和“三同时”制度，污染物达标排放，各环保设施运行正常。验收监测、核查结果表明，该项目满足建设项目竣工环保验收条件。

## 六、后续整改要求和意见

- 1、加强现场维护管理，杜绝“跑冒滴漏”，确保各环保设施正常运行。
- 2、加强道路扬尘、堆渣管控措施，加大清扫和洒水频次，确保堆渣全覆盖。
- 3、核实并完善项目环保“三同时”落实情况。

宜都兴发化工有限公司磷石膏综合利用项目  
竣工环保验收组

2023 年 4 月 27 日