

CB^{*}

全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 3192—83

外螺纹蒸汽青铜直角安全阀

1984-02-10 发布

1985-01-01 实施

全国船舶标准化技术委员会 批准

全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 3192-83

组别: 53

外螺纹蒸汽青铜直角安全阀

本标准适用于温度 $t < 190^\circ\text{C}$ 船舶蒸汽管路。

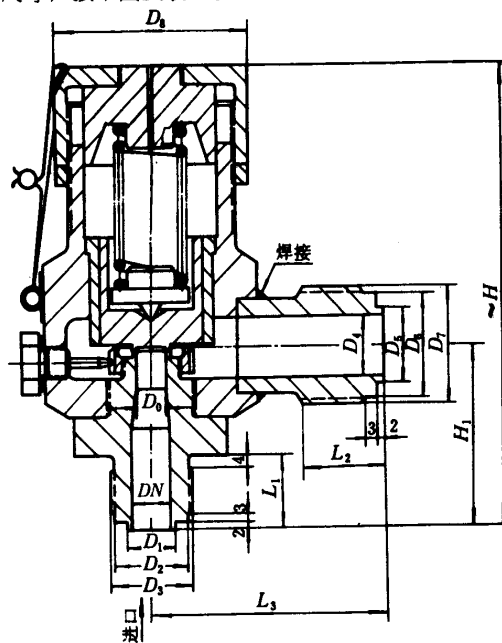
1 蒸汽安全阀基本参数按表 1。

表 1

公称通径 DN mm	工作压力 P kgf/cm ² (MPa)	适用介质
10	1~2.5 (0.098~0.245)	蒸汽 $t < 190^\circ\text{C}$
	>2.5~6 (0.245~0.588)	
	>6~12 (0.588~1.176)	
15	1~2.5 (0.098~0.245)	
	>2.5~6 (0.245~0.588)	
	>6~9 (0.588~0.882)	
	>9~12 (0.882~1.176)	

2 螺纹连接尺寸按CB 821-75《低压管子螺纹接头》。

3 安全阀结构及主要尺寸, 按下图及表 2。



全国船舶标准化技术委员会1984-02-10发布

1985-01-01实施

表 2

mm

公称通径 DN	工作压力P kgf/cm ²	喉部直径 D ₀	连 接 尺 寸										外 形 尺 寸				重量 kg
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	L ₁	L ₂	D ₈	L ₃	H ₁	H≈		
10	1~2.5	8	13	19.8	M22×1.5	15	19	27	M30×2	19	22	55	63	47	120	1.47	
	>2.5~6														120	1.52	
	>6~12														120	1.47	
15	1~2.5	10	19	27	M30×2	20	24	33	M36×2	25	22	68	67	56	132	1.90	
	>2.5~6														132	1.91	
	>6~9														132	1.92	
	>9~12														135	1.93	

注：外形尺寸H是表示弹簧在自由长度时，安全阀的高度。

4 标记示例

P3，DN15的蒸汽青铜直角安全阀：

蒸汽青铜直角安全阀 2.5~6015 CB* 3192—83

注：订货时要说明安全阀的实际使用工作压力，以便制造厂产品出厂时调试到需要方的使用压力。如订货方未注明实际使用压力，制造厂以最低压力调试供货。

5 安全阀总装后的性能调试要求按CB* 3021—77《管路安全阀试验技术要求》进行。

6 其他试验、验收技术条件按GB 600—82《船舶管路阀件通用技术条件》。

7 本安全阀垂直安装于管路上使用。

8 安全阀主要零件的材料按表3。

表 3

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 编 号
阀 座	不 锈 钢	2 Cr13	GB 1220—75
调 节 环	锰 黄 铜	HMn58-2	YB 457—71
阀 盘	不 锈 钢	3 Cr13	GB 1220—75
弹 簧	铬 钒 阀 门 弹 簧 钢 丝	50CrVA	GB 2271—80
阀 体	碳 钢	35	GB 699—65

附加说明：

本标准由管系附件组提出，由大连造船厂归口。

本标准由704研究所负责起草。

本标准主要起草人刘至诚。